

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 14029-XXXX

FZ/T 14029-2014

棉磨毛印染布

Printed and dyed sanded cotton fabric

()

XXXX-XX-XX发布

XXXX-XX-XX实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布
中国标准出版社 出版

前 言

GB/T 1.1-2020 1

FZ/T 14029-2014 FZ/T 14029-2014

——

——

——

——

—— A

SAC/TC 209/SC 11

-FZ/T 14029-2014

棉磨毛印染布

1 范围

2 规范性引用文件

GB/T 250	
GB/T 411	
GB/T 3917. 1	1
GB/T 3920	
GB/T 3921-2008	
GB/T 3922-2013	
GB/T 3923. 1	1
GB/T 4666	
GB/T 4668	
GB/T 4669-2008	
GB/T 4841. 3	2/1 1/3 1/6 1/12 1/25
GB/T 5296. 4	4
GB/T 6152-1997	
GB/T 8170	
GB/T 8427-2019	
GB/T 8628	
GB/T 8629-2017	
GB/T 8630	
GB/T 14801	
GB/T 17760	
GB 18401	
GB 31701	
FZ/T 10005	
FZ/T 10010	

3 术语和定义

GB/T 411

3. 1

棉磨毛印染布 **printed and dyed sanded cotton fabric**

4 分类

A

5 要求

5.1 项目

5.2 分等规定

5.2.1

5.2.2

5.2.3

5.3 内在质量

5.3.1 GB 18401 GB 31701

5.3.2 1

表 1 内在质量评等规定

/%			-3.0 +3.0	-4.0 +4.0	-5.0 +5.0
			-2.0 +2.0	-3.0 +3.0	-4.0 +4.0
/%			-5.0 +5.0		
/N	200 g/m ²		400		
			300		
	150 g/m ² 200 g/m ²		250		
			200		
	110 g/m ² 150 g/m ²		220		
			180		
/N	200 g/m ²		13.0		
			9.0		
	150 g/m ² 200 g/m ²		8.0		
			7.0		
	110 g/m ² 150 g/m ²		7.0		
			6.0		

/%			-3.0 +1.0	-4.0 +1.5	-5.0 +2.0
			-3.0 +1.0	-4.0 +1.5	-5.0 +2.0
/ <					

5.4 外观质量

5.4.1 外观质量要求

2

表 2 外观质量评等规定

/cm	140 cm			-1.0 +2.0	-1.5 +2.5	-2.0 +3.0
	140 cm 240 cm			-1.5 +2.5	-2.0 +3.0	-2.5 +3.5
	240 cm			-2.5 +3.5	-3.0 +4.0	-3.5 +4.5
/				4	4	3-4
				4	3-4	3
				4	3-4	3
				4	3-4	3
	a		4-5	4	3-4	
			4	3-4	3	
				4	3-4	3
	b /%				2.5	3.5
			2.0	3.0	4.5	
/ /100 m²				18	28	40

注 1: 注 2:				
a	240 cm			
b		240 cm		0.5%

5.4.2 每匹（段）布的局部性疵点允许总评分

5.4.1.1 1 GB/T 8170

$A = a \times L \times W / 100$ 1

A ——
a —— /100m²
L —— m
W —— m

5.4.3 假开剪和拼件的规定

5.4.3.1
5.4.3.2 4 3
5.4.3.3 5 m 30 m
10 m 60 m 2 30 m
1
5.4.3.4 20% 10%
5.4.3.5

6 试验和检验方法

6.1 GB/T 4668 2 GB/T 8170

$e_{t\ w} = \frac{D_1 - D_{t\ w}}{D_{t\ w}} \times 100\%$ 2

$e_{j\ w}$ ——
 $D_{t\ w}$ —— , /10 cm
 D_l —— /10 cm

6.2 GB/T 4669-2008 6 3
GB/T 8170

$G = \frac{m_1 - m}{m} \times 100\%$ 3

G ——
m —— g/m²
 m_l —— g/m²
注:

6.3 GB/T 3923.1

- 6.4 GB/T 3917.1
- 6.5 GB/T 8628 GB/T 8629-2017(A 4 N
- F) GB/T 8630
- 6.6 GB/T 8427-2019 3
- 6.7 GB/T 3921-2008 C 3
- 6.8 GB/T 3920
- 6.9 GB/T 3922-2013
- 6.10 GB/T 6152-1997 150 ± 2
- 6.11 GB/T 4666
- 6.12 GB/T 250
- 6.13 GB/T 14801
- 6.14 GB/T 17760
- 6.15

7 检验规则

FZ/T 10005

8 标志和包装

FZ/T 10010

GB/T 5296.4

9 其它

附 录 A
(资 料 性)
棉磨毛印染布加工系数

A. 1 幅宽、密度的加工系数

A. 1

表 A. 1 加工系数

	200 g/m ²	200 g/m ²
(b)	0. 938	0. 915
(c _j)	1. 066	1. 093
(c _w)	0. 980	0. 950

A. 2 计算方法

A. 2. 1 A. 1 GB/T 8170
 $W=W_1\times b$ A. 1

W —— m
 W_1 —— m
 b ——

A. 2. 2 A. 2 GB/T 8170
 $D_{t.w}=d_{t.w}\times c_{t.w}$ A. 2

$D_{t.w}$ —— /10 cm
 $d_{t.w}$ —— /10 cm
 $c_{t.w}$ ——
