

ICS  
CCS W

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T

代替FZ/T

棉与羊毛混纺印染布

Printed and dyed cotton /wool blended fabric

( )

- ××发布

- ××实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布  
中国标准出版社 出版



# 前 言

GB/T 1.1-2020 1

FZ/T14028-2014 FZ/T14028-2014

——

——

1 2014 1

——

2 2014 3

2 2014 4

——

2014 5.4.2 5.4.3 5.4.5 5.4.6

——

2014 6.2

——

A

A.1

SAC/TC 209/SC11

——FZ/T 14028-2014



## 棉与羊毛混纺印染布

## 范围

## 规范性引用文件

GB/T 250	
GB/T 411	
GB/T 2910.4	4
GB/T 3917.1	1
GB/T 3920	
GB/T 3921-2008	
GB/T 3922-2013	
GB/T 3923.1	1
GB/T 4666	
GB/T 4668	
GB/T 4669-2008	
GB/T 4841.3	2/1 1/3 1/6 1/12 1/25
GB/T 4802.2-2008	2
GB/T 5296.4	4
GB/T 6152-1997	
GB/T 8170	
GB/T 8427-2019	
GB/T 8628	
GB/T 8629-2017	
GB/T 8630	
GB/T 14801	
GB/T 16988	
GB/T 17760	
GB 18401	
GB/T 29862	
GB 31701	
FZ/T 01101	
FZ/T 10005	
FZ/T 10010	

FZ/T xxxx-xxxx

术语和定义

GB/T 411

棉与羊毛混纺印染布 **printed and dyed cotton /wool blended fabric**

经（纬）向棉与羊毛混纺印染布 **printed and dyed cotton /wool blended fabric in warp or weft**

分类

要求

要求内容

分等规定

内在质量

GB 18401 GB 31701

1

表 内在质量评等规定

/%		-2.0 +2.0	-3.0 +3.0	-4.0 +4.0	
/%		-5.0 +5.0			
/%		GB/T 29862			
<sup>a</sup> /N	200g/m <sup>2</sup>		500	450	400
			350	320	300
	150 g/m <sup>2</sup> 200 g/m <sup>2</sup>		400	350	300
			300	280	250
100 g/m <sup>2</sup> 150 g/m <sup>2</sup>		300	250	220	

			250	220	200
<sup>a</sup> /N	200 g/m <sup>2</sup>		15.0	13.0	11.0
			13.0	11.0	10.0
	150 g/m <sup>2</sup> 200 g/m <sup>2</sup>		13.0	11.0	10.0
			11.0	10.0	9.0
	100 g/m <sup>2</sup> 150 g/m <sup>2</sup>		11.0	9.0	7.0
			9.0	7.0	6.7
/			4	3-4	3
	/%		-2.5 +1.0	-3.0 +1.5	-4.0 +1.5
/			4	3	3
			4	3-4	3
			3-4	3-4	3
		a b	4	3-4	3
			3-4	3	2-3
			4	3-4	3
			3-4	3	3
			4	3-4	3-4
			3-4	3	3
注 :	100 g/m <sup>2</sup>				
注 :					
<sup>a</sup>	GB/T 4841.3				
<sup>b</sup>		1/12			1/12

## 外观质量

## 外观质量要求

2

表 外观质量评等规定

/cm	140 cm		-1.0 +2.0	-1.5 +2.5	-2.0 +3.0
	140 cm    240 cm		-1.5 +2.5	-2.0 +3.0	-2.5 +3.5
	240 cm		-2.5 +3.5	-3.0 +4.0	-3.5 +4.5
/			4-5	4	3-4
			4	3-4	3
			4	3-4	3
			3-4	3-4	3
		<sup>a</sup>		4-5	4

FZ/T ××××-××××

			4	3-4	3
			4	3-4	3
$b/\%$			2.5	3.0	4.0
			2.0	2.5	3.5
	/	/100 m <sup>2</sup>	18	28	40
注 :					
注 :					
<sup>a</sup>	240 cm				
<sup>b</sup>			240 cm		0.5%

每匹（段）布的局部性疵点允许总评分

1 GB/T 8170  
 $A = a \times L \times W / 100$  ..... 1

$A$  ——  
 $a$  —— /100 m<sup>2</sup>  
 $L$  —— m  
 $W$  —— m

假开剪和拼件的规定

	4	3	5 m	30 m
	10 m	60 m	2	30 m
1				
	20%		10%	

试验和检验方法

GB/T 4668 2 GB/T 8170

$$e_w = \frac{D_1 - D_w}{D_w} \times 100\% \quad \dots\dots\dots 2$$

$e_w$  ——  
 $D_w$  —— , /10 cm  
 $D_1$  —— /10 cm

GB/T 4669-2008 6 3  
 GB/T 8170



$$G = \frac{m_1 - m}{m} \times 100\% \dots\dots\dots 3$$

G ——

m ——

m<sub>1</sub> ——

注:

g/m<sup>2</sup>

g/m<sup>2</sup>

6.4 GB/T 2910.4 GB/T 16988 FZ/T 01101  
GB/T 3923.1  
GB/T 3917.1

6.7 GB/T 4802.2-2008 2000

A GB/T 8628 GB/T 8629-2017 A 4 G  
A GB/T 8630

GB/T 8427-2019 3  
GB >| Ä6@ Ä Ä2A »# Ä ò•P•A GB ð >|

8427-2019 3  
427504MCD268 >MEDCSp46EM14

附 录 A  
(资 料 性)  
棉与羊毛混纺印染布加工系数

A 幅宽、密度的加工系数

A A.1

表 A 加工系数

(b)	c	
0.916	1.092	0.969

A 计算方法

A A.1 GB/T 8170

$$W \quad W_l \times b \quad \dots\dots\dots A.1$$

$W$  —— m  
 $W_l$  —— m  
 $b$  ——

A A.2 GB/T 8170

$$D_{t.w} \quad d_{t.w} \times c_{t.w} \quad \dots\dots\dots A.2$$

$D_{t.w}$  —— /10 cm  
 $d_{t.w}$  —— /10 cm  
 $c_{t.w}$  ——