ICS 59.080.30
CCS W 71

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 14004-××××

FZ/T 14004-2014 à FZ/T 14012-2022 à FZ/T 14013-2018 à FZ/T 14014-2019

再生纤维　　布

前　言

GB/T 1.1-2020 《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的规定起草。

FZ/T14004-2014《纺织品 氨纶试验方法》、FZ/T14012-2022《纺织品 聚乳酸纤维试验方法》、FZ/T14013-2018《纺织品 聚酰胺纤维试验方法》、FZ/T14014-2019《聚酯纤维试验方法》与FZ/T 14004—2014、FZ/T 14012—2009、FZ/T 14013—2018、FZ/T 14014—2019相比，主要技术变化如下：

——增加了“术语和定义”（见第3章）；

——增加了“试验环境”（见第4章）；

——增加了“试样准备”（见第5章）；

——增加了“试样调湿”（见第6章）；

——增加了“试样数量”（见第7章）；

——增加了“试验结果的计算、修约和表示”（见第8章）；

——增加了“试验报告”（见第9章）；

——增加了“附录A 试验结果的统计处理”。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会（SAC/TC 209）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——FZ/T 14004-1995、FZ/T 14004-2006、FZ/T14012-2009、FZ/T14013-2009、FZ/T14014-2009、FZ/T 14004-2014、FZ/T14013-2018、FZ/T14014-2019

再生纤维素纤维印染布

1 范围

ɔ ˙P ˇ ɥ à à à ˇ à à ˇ Â

ɢ à à à ˇ à ˇ ˙P Â

2 规范性引用文件

ṗ Âi ˇ ˇ ɢ ˇ ì ^ ˥˜ ɢ Â

GB/T 250 ɯ ˥

GB/T 411 ˇ

GB/T 3917.1 ɯ 1 ‖ ɦ

GB/T 3920 ɯ

GB/T 3921-2008 ɯ

GB/T 3922-2013 ɯ

GB/T 3923.1 ɯ 1 ɦ ˇ ^ ~

GB/T 4666 ɯ ˇ

GB/T 4668

GB/T 4669-2008 ɯ ˥ β ˇ ˥ β

GB/T 4841.3 ‰ ˥ 2/1 à 1/3 à 1/6 à 1/12 à 1/25

GB/T 5296.4 ɯ a 4 ɯ ˇ

GB/T 6152-1997 ɯ ˩

GB/T 8170 ˇ

GB/T 8427-2019 ɯ ˗ ѽ

GB/T 8628 ɯ ˇ ‰ à ŭ

GB/T 8629-2017 ɯ ˇ

GB/T 8630 ɯ ˇ

GB/T 14801 ˇ

GB/T 17760 ˇ

GB 18401 ɯ ŋ

GB 31701 ŭ ɯ ŋ

FZ/T 10005 ŭ à ˇ

FZ/T 10010 ŭ à ˇ

3 术语和定义

GB/T 411 ŭ ˇ ɥ ɢ Â

3.1

再生纤维素纤维印染布 printed or dyed cellulose fiber fabric

			3-4	3	2-3
			3-4	3-4	3
			3-4	3	3
			4	3-4	3
			3-4	3	2-3
注 1： 100 g/m²					
注 2：					
a					
b GB/T 4841.3 1/12 1/12					

5.4 外观质量

5.4.1 外观质量要求

2

表 2 外观质量评等规定

/cm	140 cm			-1.0 +2.0	-1.5 +2.5	-2.0 +3.0
/cm	140 cm 240 cm			-1.5 +2.5	-2.0 +3.0	-2.5 +3.5
/cm	240 cm			-2.5 +3.5	-3.0 +4.0	-3.5 +4.5
/ ≥				4-5	4	3-4
/ ≥				4	3-4	3
/ ≥				4	3-4	3
/ ≥				3-4	3-4	3
/ ≥		a		4-5	4	3-4
/ ≥		a		4	3-4	3
/ ≥				4	3-4	3
b/% ≤				2.5	3.0	4.0
b/% ≤				2.0	2.5	3.5
/100 m² ≤				18	28	40
注 1：						
注 2：						
a 240 cm						
b				240 cm		0.5%

5.4.2 E 1 GB/T 8170

$$A = a \times L \times W / 100 \quad \cdots\cdots (1)$$

A ——

a —— ˇ ㄱ β ^ /100m²~’
L —— ^ ~ ˇ ㄱ β ^ m~’
W —— ‰ ˇ ㄱ β ^ m~ Â

5.4.3 假开剪和拼件的规定

5.4.3.1 ㎕ ◀ Â
5.4.3.2 ◀ 4 3 ˇ ◀ ㎕ Â
5.4.3.3 ◀ ˇ ◀ ˇ Â 5 m ṗ ŭ 30 m ◀ˇ ɣ ɣ ɢ 10 m’ ◀ 60 m 2 ˇ ˫ 30 m˘ ◀ ˫ 1 Â
5.4.3.4 ◀ ˇ 20%˜ ì 10% Â
5.4.3.5 ◀ β ƀ ˇ ◀ ㄱ Â

6 试验和检验方法

6.1 GB/T 4668 ˇ Ẓ ’E ^ 2~ ˇ GB/T 8170 β Â

$$e=\frac{D_1-D_w}{D_w}\times 100\% \quad \cdots\cdots (2)$$

式中：

e —— Ẓ ’
D_w ——‘P ↓ ‰ , ㄱ β ㄴ ^ /10 cm~’
D_1 ——‘P ↓ ˇ ㄱ β ㄴ ^ /10 cm~ Â

6.2 ㄱ β GB/T 4669-2008 6 ˇ ㄱ β Ẓ ’E ^ 3~ ˇ GB/T 8170 β Â

$$G=\frac{m_1-m}{m}\times 100\% \quad \cdots\cdots (3)$$

式中：

G ——ㄱ β Ẓ ’
m ——‘P ↓ ㄱ β ˇ ㄱ β ⱷ ^ g/m²~’
m_1——‘P ↓ ㄱ β ˇ ㄱ β ⱷ ^ g/m²~ Â

注：ㄱ β ˇ ʟ ť ↓ Â

6.3 Ⱶ GB/T 3923.1 Â
6.4 Ⱶ GB/T 3917.2 Â
6.5 GB/T 8628 à GB/T 8629-2017 A ﺝﺠ ˇ 4 G˜ A~ ˇ GB/T 8630 Â
6.6 ⱷ GB/T 8427-2019 3 Â
6.7 GB/T 3921-2008 A^ 1~ ㄱ Â
6.8 GB/T 3920 Â
6.9 GB/T 3922-2013 ㄱ Â
6.10 ㄴ GB/T 6152-1997 ㄴ ˇ 110 ±2 Â
6.11 GB/T 4666 Â
6.12 GB/T 250 Â
6.13 ^ à ~ GB/T 14801 Â
6.14 ˇ GB/T 17760 Â

7 检验规则

FZ/T 10005 Â

8 标志和包装

ˇ FZ/T 10010 ˘ ṗ GB/T 5296.4 Â

9 其他

س ŭ ۥ س ˘ ʟ ť Ⅵ Â

附 录 A
（资 料 性）
再生纤维素纤维印染布加工系数

A.1 幅宽、密度的加工系数

à ˚ A.1Â

表 A.1 加工系数

˚ ص		˚	˚	
	/	0.880	1.140	0.950
		0.890	1.124	0.990
		0.917	1.091	0.975
		0.920	1.087	0.970
		0.917	1.084	1.0480
		0.932	1.069	1.0475
		0.934	1.067	1.047

A.2 计算方法

A.2.1 ‰ ˆ A.1˜ ˇ GB/T 8170 ʁ β Â

$$W_{\text{ˬ}} \quad W_{I} \times b \qquad \cdots\cdots\hat{} \quad \text{A.1˜}$$

‘

W ——‘P √ ‰ ˇ ㄱ β ˆ m˜’

W_{I}——‘P ‰ ˇ ㄱ β ˆ m˜’

b ——‘P √ ˚ Â

A.2.2 ‰ˆ à ˜ ˆ A.2˜ ˇ GB/T 8170 β Â

$$D_{t.\ ä w_{\text{ˬ}}} \quad d_{t.\ ä w} \times c_{t.\ ä w} \qquad \cdots\cdots\hat{} \quad \text{A.2˜}$$

‘

$D_{t.\ ä w}$——‘P √ ‰ˆ à ˜ ˇ ㄱ β ㅣ ˆ /10 cm˜’

$d_{t\ ä.w}$ ——‘P ‰ˆ à ˜ ˇ ㄱ β ㅣ ˆ /10 cm˜’

$c_{t\ ä.w}$ ——‘P √ ˆ à ˜ ˚ Â