

# 《篷盖用维纶染色防水帆布》行业标准编制说明

## 一 工作简况

### 1 任务来源

根据工信厅科函〔2022〕158号文的要求，FZ/T 14009《篷盖用维纶染色防水帆布》行业标准列入工业和信息化部2022年第二批行业标准制修订计划（计划号2022-0966T-FZ），按照计划进度，应于2024年1月完成报批。

### 2 主要工作过程

篷盖用维纶染色防水帆布行标修订于2015年，近几年篷盖用维纶染色防水帆布在贸易过程中客户对产品提出了部分新的要求，而原有标准在这些方面未作规定，从而给贸易过程带来了争议，另有部分内容已不适应目前贸易的要求，需作相应的调整，因此，有必要对标准进行修订。

计划项目于2022年7月正式下达，随即成立项目起草小组。

2022年7月~2022年11月，主要起草单位对同类生产企业及下游客户对原文件的意见进行了调研，同时收集产品数据，并进行整理、分析，完成了草稿。

2022年12月~2023年2月，经起草小组讨论修改，形成征求意见稿。

### 3 主要参加单位和工作组成员及其所做的工作

本文件归口单位：全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分会。

本文件起草单位：。

主起草单位通过企业调研，分析企业实际贸易交往的需求，起草《篷盖用维纶染色防水帆布》草稿，起草小组对草稿进行讨论修改，完成实验室论证，形成征求意见稿。全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分会秘书处负责标准的计划、组织、协调、分析试验数据、收集反馈意见等工作。

## 二 文件编制原则和主要内容

### 1 修订原则

本文件在修订时主要遵循以下原则：本着“技术先进、符合国情”的指导思想，与其它同类现行印染布标准体系结构、内容框架一致，易于企业及贸易双方理解、掌握，使用便捷。

### 2 修订文件的主要内容

- 更改了范围、术语和定义、分类；
- 内在质量增加了经密偏差率、单位面积质量偏差率考核项目，删除了静水压考核项目，更改了纬密偏差率、部分色牢度考核指标；
- 外观质量按照幅宽偏差、色差、歪斜、局部性疵点和散布性疵点编写；
- 更改部分色差考核指标，局部性疵点允许评分规定更改为分每百平方米并提升考核指标；
- 删除了局部性疵点评分规定、局部性疵点评分说明、优等品不允许疵点、一等品不允许疵点；

——附录 A 更改为资料性附录，更改了加工系数。

### 三 主要试验（或验证）情况

维纶纤维因其本身特性适合于生产高紧度帆布及着色性能好的特点，经过多年的技术更新和发展，特别是一些要求较高的特殊场合对篷盖布的要求相对较高。随着加工设备的提升及加工工艺的改善，产品质量也出现了一些变化。本次修订内容，在原文件的基础上，结合现行贸易要求和产品的实际性能进行了修改。

起草单位收集了 12 大类，多批次的产品（见表 1），分别进行产品检测、汇总、分析的基础上，结合贸易要求，确定了考核指示。

表 1 12 大类产品组织规格

序号	规格	色别	备注
1	29tex×2/29tex×2 320.0/179.0 150 319 g/m <sup>2</sup>	军黄	
2	29tex×2/29tex×2 302.5/164.0 150 298 g/m <sup>2</sup>	军绿	
3	29tex×3/29tex×3 239.5/128.5 150 353 g/m <sup>2</sup>	军绿	
4	29tex×3/29tex×3 218.0/117.0 150 322 g/m <sup>2</sup>	白色	
5	29tex×2+29tex×2/29tex×3 201.5/117.0 150 373 g/m <sup>2</sup>	军黄	
6	29tex×3/29tex×4 218.0/117.0 150 363 g/m <sup>2</sup>	军绿	
7	29tex×2+29tex×2/29tex×4 193.0/117.0 150 389 g/m <sup>2</sup>	军绿	
8	29tex×2+29tex×2/29tex×4 176.5/117.0 150 380 g/m <sup>2</sup>	军绿	
9	29tex×3+29tex×3/29tex×6 167.0/97.5 90 521 g/m <sup>2</sup>	白色	
10	29tex×3+29tex×3/29tex×6 158.0/93.5 90 496 g/m <sup>2</sup>	迷彩	
11	29tex×2/59tex 310.5/175.0 150 313 g/m <sup>2</sup>	军绿	
12	29tex×3/84tex 218.0/128.5 150 329 g/m <sup>2</sup>	军绿	

#### 3.1 范围

产品采用有机硅防水剂整理，不属于涂层帆布，原文件适用范围中，整理工艺表述不够清晰。故本次修订，删除了不适用于维纶涂层帆布条款，范围调整为：本文件适用于采用维纶短纤维为原料的机织物，经有机硅防水剂整理的篷盖用维纶染色防水帆布。

#### 3.2 术语和定义

原文件 3.1 条花的定义在引用文件 GB/T 17760《印染布布面疵点检验方法》中，予以删除；

原文件 3.2 篷盖用维纶染色防水帆布的定义不够规范，包含了用途，本次修订调整如下：

篷盖用维纶染色防水帆布：经纬纱使用维纶单纱或多股线织造，经染色、防水整理加工，具有防水性能的较粗厚织物。

#### 3.3 分类

一是产品在实际使用过程中，篷布用与盖布用并没有严格的区分界线，具体到某一个规格产品不知该归口篷布用还是盖布用，容易引起贸易争端，另外，篷布用（或盖布

用)产品其单位面积质量含盖面过大,设置一个考核指标不够精确。因此,本次修订,删除了按用途分类条款。分类调整为:蓬盖用维纶染色防水帆布按品种、规格分类,品种和规格根据贸易合同确定。

### 3.4 要求

#### 3.4.1 经纬纱密度偏差率

经多年试行,客户普遍反映:不考核经密偏差率无法体现产品的主要规格特征。另原文件中,纬密偏差率优等品 $\geq -3.0\%$ 、一等品 $\geq -4.0\%$ 、二等品 $\geq -5.0\%$ 考核偏宽松,且没有上偏差要求,影响产品品质。本次修订,增加经密偏差率考核要求,收严纬密偏差率考核指标,通过多厂家多批次试套验证,具体要求如下:

经密偏差率:优等品 $-2.0\% \sim +2.0\%$ ,一等品 $-3.0\% \sim +3.0\%$ ,二等品 $-4.0\% \sim +4.0\%$ ;

纬密偏差率,优等品 $-2.0\% \sim +2.0\%$ ,一等品 $-3.0\% \sim +3.0\%$ ,二等品 $-4.0\% \sim +4.0\%$ 。

从表2验证数据看,经密偏差率优等品72.9%,一等品27.1%;纬密偏差率优等品60.4%,一等品39.6%。

表2 经、纬纱密度偏差率验证数据

序号	经密(根/10cm)/偏差率(%)	纬密(根/10cm)/偏差率(%)
1	325.0/+1.6 324.5/+1.4 327.0/+2.2 325.0/+1.6	175.0/-2.2 177.5/-0.8 176.0/-1.7 174.0/-2.8
2	298.0/-1.5 297.5/-1.7 296.0/-2.1 294.0/-2.8	168.0/+2.4 167.5/+2.1 166.0/+1.5 167.5/+2.1
3	240.0/+0.2 242.5/+1.3 245.0/+2.3 246.0/+2.7	126.0/-1.9 126.5/-1.6 126.5/-1.6 125.0/-2.7
4	220.0/+0.9 222.0/+1.8 222.0/+1.8 222.5/+2.1	115.0/-1.7 115.5/-1.3 114.5/-2.1 114.5/-2.1
5	198.0/-1.7 198.5/-1.5 198.5/-1.5 199.0/-1.2	117.0/0.0 118.5/+1.3 119.0/+2.1 118.5/+1.3
6	218.5/+0.2 224.0/+2.8 222.5/+2.1 222.0/+1.8	115.0/-1.7 114.0/-2.6 115.5/-1.3 115.0/-1.7
7	192.0/+1.1 193.0/+1.6 193.0/+1.6 192.5/+1.3	115.0/-1.7 114.5/-2.1 114.5/-2.1 115.5/-1.3
8	175.0/-0.8 174.0/-1.4 173.0/-2.0 172.0/-2.5	120.0/+2.5 119.0/+2.1 119.0/+2.1 118.5/+1.3
9	170.0/+1.8 169.0/+1.2 170.5/+2.1 169.0/+1.2	95.5/-2.1 95.5/-2.1 96.0/-1.5 96.0/-1.5
10	162.0/+2.5 159.0/+0.6 160.0/+1.3 161.0/+1.9	92.0/-1.6 92.0/-1.6 92.5/-1.1 92.5/-1.1
11	315.0/+1.4 213.5/+1.0 314.5/+1.3 317.0/+2.1	172.0/-1.7 171.0/-2.3 173.0/-1.1 171.0/-2.3
12	215.0/-1.4 216.0/-0.9 214.5/-1.6 213.0/-2.3	131.0/+1.9 132.0/+2.7 131.0/+1.9 130.0/+1.2

#### 3.4.2 单位面积质量偏差率

蓬盖用维纶染色防水帆布在贸易过程中,贸易双方均将单位面积质量作为衡量该产品价格及品质的一个重要指标。因此,本次修订,按照贸易要求,增加单位面积质量偏差率考核要求: $-5.0\% \sim +5.0\%$ 。验证数据见表2,单位面积质量偏差率100%达标。

表3 单位面积质量偏差率验证数据

序号	单位面积质量(g/m <sup>2</sup> )/偏差率(%)	序号	单位面积质量(g/m <sup>2</sup> )/偏差率(%)
1	330/+3.4 328/+2.8 332/+4.1 330/+3.4	7	390/+0.3 395/+1.5 400/+2.8 395/+1.5
2	290/-2.7 288/-3.4 296/-0.7 298/-0.7	8	370/-2.6 375/-1.3 375/-1.3 378/-0.5

3	355/+0.6 365/+3.4 355/+0.6 360/+2.0	9	540/+3.6 535/+2.7 530/+1.7 528/+1.3
4	325/+0.9 330/+2.5 335/+4.0 330/+2.5	10	500/+0.8 505/+1.8 505/+1.8 506/+2.0
5	370/-0.8 365/-2.1 365/-2.1 368/-1.3	11	310/-1.0 305/-2.6 303/-3.2 300/-4.2
6	365/+0.6 370/+1.9 375/+3.3 370/+1.9	12	330/+0.3 335/+1.8 337/+2.4 335/+1.8

### 3.4.3 断裂强力，撕破强力

原文件中断裂强力，撕破强力产品分类按篷用织物、盖用织物二类划分，不符合现贸易要求。现实际贸易中，篷用织物和盖用织物在实际使用中，没有明确使用界线，基本上同一个规格的布在后加工时既当篷用织物又当盖用织物使用。断裂强力，撕破强力考核指标按单位面积质量的高低分档考核。

按照现行贸易要求，本次修订按单位面积质量 500 g/m<sup>2</sup> 以上、单位面积质量 400 g/m<sup>2</sup> 以上~500 g/m<sup>2</sup>、单位面积质量 300 g/m<sup>2</sup> 以上~400 g/m<sup>2</sup>、单位面积质量 300 g/m<sup>2</sup> 及以下四档，分别设定断裂强力、撕破强力最低值作为考核指标。具体要求如下：—

断裂强力：

单位面积质量 300 g/m<sup>2</sup> 及以下：经向≥1000N，纬向≥700N；

单位面积质量 300 g/m<sup>2</sup> 以上~400 g/m<sup>2</sup>：经向≥1500N，纬向≥850N；

单位面积质量 400 g/m<sup>2</sup> 以上~500 g/m<sup>2</sup>：经向≥2000N，纬向≥1150N；

单位面积质量 500 g/m<sup>2</sup> 以上：经向≥2500N，纬向≥1450N。

撕破强力：

单位面积质量 300 g/m<sup>2</sup> 及以下：经向≥80N，纬向≥55N；

单位面积质量 300 g/m<sup>2</sup> 以上~400 g/m<sup>2</sup>：经向≥120N，纬向≥65N；

单位面积质量 400 g/m<sup>2</sup> 以上~500 g/m<sup>2</sup>：经向≥160N，纬向≥90N；

单位面积质量 500 g/m<sup>2</sup> 以上：经向≥200N，纬向≥115N。

断裂强力、撕破强力验证数据分别见表 4，100%符合。

注：单位面积质量 280 g/m<sup>2</sup> 及以下产品目前没有，无法采集，断裂强力、撕破强力按照贸易双方协议商定。

表 4 断裂强力验证数据

序号	经向断裂强力/N		纬向断裂强力/N		经向撕破强力/N		纬向撕破强力/N	
	指标	实测值	指标	实测值	指标	实测值	指标	实测值
1	≥1500	1750 1700 1680 1700	≥850	950 930 920 950	≥120	155 160 162 158	≥66	95 97 95 99
2	≥1000	1650 1600 1660 1620	≥700	800 850 860 830	≥80	145 155 155 160	≥55	75 80 75 74
3	≥1500	1900 1930 1880 1910	≥850	1000 1020 950 980	≥120	200 182 195 188	≥65	100 95 96 105
4	≥1500	1770 1780 1700 1750	≥850	920 910 950 930	≥120	186 175 175 185	≥65	92 95 100 95
5	≥1500	2200 2080 2180 2220	≥850	950 920 960 930	≥120	210 195 210 220	≥65	95 100 96 95
6	≥1500	1800 1750 1770 1720	≥850	1220 1240 1200 1180	≥120	190 185 180 185	≥65	100 115 105 95
7	≥1500	2100 2050 2010 2060	≥850	1250 1220 1280 1200	≥120	220 200 195 210	≥65	105 110 100 95
8	≥1500	1900 1950 1910 1850	≥850	1200 1250 1180 1230	≥120	205 210 200 215	≥65	110 115 100 105
9	≥2500	2700 2750 2760 2680	≥1450	1580 1600 1540 1550	≥200	280 290 285 285	≥115	160 165 160 155

10	≥2000	2550 2580 2510 2530	≥1150	1550 1480 1530 1500	≥160	260 270 255 245	≥90	140 150 145 155
11	≥1500	1700 1680 1650 1600	≥850	890 920 900 880	≥120	165 170 160 165	≥65	75 88 85 82
12	≥1500	1800 1750 1700 1780	≥850	950 930 900 910	≥120	180 182 175 178	≥65	95 100 90 92

### 3.4.4 静水压、表面抗湿性-沾水等级、透气率

**静水压：**蓬盖用维纶染色防水帆布所采用防水材料受国家产业政策调整，已全部采用环保型水溶性有机硅防水剂，每平方米织物所用防水剂经烘干后其固体量不足 10 g/m<sup>2</sup>，可以有效防沾水，但抗渗水性能差，因此，产品通过沾水等级能够表征防水性能。按照 GB/T4744-2013《纺织品 防水性能的检测和评价 静水压法》要求，静水压值 < 4.0 kpa 为抗静水压性能差，故本次修订，按照现贸易要求，删除静水压考核项目。如用户有要求，按供需双方协商确定。

**表面抗湿性-沾水等级：**原考核合理，优等品、一等品 ≥ 4 级，二等品 ≥ 3 级，此次未作修改。

**透气率：**作为本产品的一个辅助功能，当透气率过大时会降低防水性能，因此，在生产该产品时既要限制透气率过大，同时又要保留一定的透气率。

由于该类帆布具有透气率而更适用于人类居住的帐篷、军用炮衣等，为了居住舒适及防止帐篷内金属物生锈等要求，部分用户对产品透气率有一定的要求。故透气率不作为考核要求，如用户需要，按照贸易要求执行。

表 6 表面抗湿性-沾水等级验证数据

序号	考核指标	实测值					考核指标	实测值			
1	优等品 ≥ 4 一等品 ≥ 3-4 二等品 ≥ 3	4	4	4	4	7	优等品 ≥ 4 一等品 ≥ 3-4 二等品 ≥ 3	4	4	4	4
2		4	3-4	4	4	8		3-4	4	4	4
3		3-4	4	4	3-4	9		4	3-4	4	4
4		4	4	4	4	10		4	3-4	4	4
5		4	4	3-4	4	11		4	4	3-4	4
6		4	4	4	4	12		4	3-4	4	4

### 3.4.5 色牢度

因本产品为户外用品，对耐光色牢度要求较高，此处对原标准中的耐光色牢度优等品由 4-5 级调整为 5 级；原湿摩擦色牢度一等品 2-3 级不符合贸易要求，现调整为 3 级。其余不变。

验证数据见表 7，分析可得：

耐光：优等品 36.1%、一等品 63.9%；

耐干摩擦：优等品 52.8%、一等品 47.2%；

耐湿摩擦：优等品 66.7%、一等品 33.3%。

表 7 色牢度验证数据

序	耐光（变色）/级	耐干摩/级	耐湿摩/级
---	----------	-------	-------

号	考核指标	实测值			考核指标	实测值			考核指标	实测值		
1	优等品 ≥4-5 一等品 ≥4 二等品 ≥3	4	4	5	优等品 ≥4 一等品 ≥3-4 二等品 ≥3	4	4	4	优等品 ≥3 一等品 ≥2-3 二等品 ≥2-3	3-4	3	3
2		5	4	4		4	4	3-4		3	3	2-3
3		4	5	5		4	3-4	3-4		3-4	3	3
4		4	5	4		3-4	3-4	4		3	2-3	2-3
5		4	5	4		4	4	3-4		3	3	2-3
6		4	5	4		4	4	3-4		3	2-3	3
7		4	5	5		3-4	3-4	3-4		3	3	2-3
8		4	4	4		4	4	4		3	2-3	3
9		4	4	4		4	3-4	3-4		3	2-3	3
10		4	5	5		4	4	4		3	3	2-3
11		4	4	5		3-4	4	3-4		3	3	2-3
12		4	4	5		3-4	3-4	3-4		2-3	2-3	3

### 3.5 外观质量

按照幅宽偏差、色差、纬斜、局部性疵点和散布性疵点章节编写。

#### 3.5.1 幅宽偏差

目前，现有产品幅宽范围 88cm~200cm，原文件中幅宽偏差分为 140 cm 及以下和幅宽 140 cm 以上两档考核幅宽偏差与现贸易要求一致，不做调整。

幅宽 140 cm 及以下：优等品-1.0cm~+2.0cm，一等品-1.5cm~+2.5cm，二等品-2.0cm~+3.0cm；

幅宽 140 cm 以上：优等品-1.5cm~+2.5cm，一等品-2.0cm~+3.0cm，二等品-2.5cm~+3.5cm。

幅宽偏差验证数据见表 8，优等品 95.7 %、一等品 4.3 %。

表 8 幅宽偏差验证数据

序号	幅宽 (cm) / 偏差 (cm)					序号	幅宽 (cm) / 偏差 (cm)				
	设计	实测					设计	实测			
1	150	149.0/-1.0	149.5/-0.5	149.0/-1.0	150.0/0.0	7	150	150.5/+0.5	151.5/+1.5	151.5/+1.5	151.0/+1.0
2	150	151.5/+1.5	151.5/+1.5	150.0/0.0	151.0/+1.0	8	150	149.0/-1.0	149.5/-0.5	148.5/-1.5	149.0/-1.0
3	150	151.5/+1.5	151.0/+1.0	151.5/+1.5	150.5/+0.5	9	90	91.0/+1.0	91.5/+1.5	90.0/0.0	90.5/+0.5
4	150	148.5/-1.5	149.0/-1.0	149.5/-0.5	149.0/-1.0	10	90	89.0/-1.0	88.5/-1.5	89.5/-0.5	89.5/-0.5
5	150	150.0/0.0	150.0/0.0	151.0/+1.0	150.5/+0.5	11	150	151.5/+1.5	151.0/+1.0	150.5/+0.5	151.0/+1.0
6	150	151.5/+1.5	151.0/+1.0	150.0/0.0	151.5/+1.5	12	150	150.0/0.0	149.0/-1.0	149.0/-1.0	

#### 3.5.2 色差、纬斜

按目前情况，生产设备以及工艺不断完善，用户对户外用品要求不断提高，色差要求适当提升。另外，贸易中，不要求正反面色差要求，因此，本次修订，删除了正反面色差考核要求，其他色差指标调整如下：

同类布样：原指标优等品 3-4 级、一等品 3 级、二等品低于 3 级调整为优等品 4 级、一等品 3-4 级、二等品 3 级。

参考样：原指标优等品 3 级、一等品 2-3 级、二等品低于 2-3 级调整为优等品 3-4 级、一等品 3 级、二等品 2-3 级。

左中右：原指标优等品 4 级、一等品 3-4 级、二等品 2-3 级调整为优等品 4 级、一等品 3-4 级、二等品 3 级。

前后：原指标优等品 3-4 级、一等品 3-4 级、二等品 2 级调整为优等品 4 级、一等品 3-4 级、二等品 3 级。

正反面：原指标优等品 3 级、一等品 2-3 级、二等品低于 2-3 级调整为优等品 3-4 级、一等品 2-3 级、二等品 2-3 级。

色差、纬斜验证数据见表 9。

同类布样色差：优等品 86.1%、一等品 13.9%；

参考样色差：优等品 25.0%、一等品 66.7%、二等品 8.3%；

左中右色差：优等品 88.9%、一等品 11.1%；

前后色差：优等品 88.9%、一等品 11.1%；

正反面色差：优等品 75.0%、一等品 25.0%；

纬斜优等品 72.9 %、一等品占 27.1 %。

表 9 色差、纬斜验证数据

序号	色差/级					纬斜/%
	同类布样	参考样	左中右	前后	正反面	
1	3-4 4 4	3 3 2-3	4 4 4	4 4 4	3 4 3	2.0 1.8 2.2 2.5
2	4 4 4	3 3 4	4 4 4	4 4 3-4	3 2-3 3	2.5 1.8 2.0 2.2
3	4 3-4 4	4 3 2-3	4 4 3-4	4 4 4	3 3 4	2.2 2.0 2.5 1.6
4	4 4 4	3 3 3	4 4 4	4 4 4	3 2-3 3	2.0 2.5 2.3 2.1
5	4 4 4	4 3 3	4 4 4	4 3-4 4	2-3 3 3	1.0 1.5 2.0 2.0
6	4 4 4	4 3 4	3-4 4 4	4 4 4	3 3 3	1.8 1.5 2.0 2.0
7	4 4 4	3 3 3	4 4 4	4 3-4 4	3 2-3 3	1.5 2.5 1.5 2.0
8	4 4 4	3 3-4 3	4 4 4	4 4 4	3 3 2-3	2.0 1.5 1.5 2.2
9	4 3-4 4	3 3 3	4 4 3-4	4 4 4	3 3 2-3	1.5 1.5 2.0 1.8
10	3-4 4 4	3 3 3-4	4 4 4	3-4 4 4	3 2-3 3	1.2 1.1 1.5 2.0
11	4 3-4 4	4 3 2-3	4 4 3-4	4 4 4	3 2-3 3	2.2 2.1 1.5 1.6
12	4 4 4	3 3 4	4 4 4	4 4 3-4	3 3 2-3	2.5 1.7 2.0 2.3

### 3.5.3 局部性疵点和散布性疵点

局部性疵点允许评分数规定：原文件按分每平方米与现贸易要求不符，现出口贸易中，局部性疵点允许评分数按分每百平方米执行，折算成我国法定计量单位为分每百平方米。本次修订，结合国内外贸易情况，按照分每百平方米设定，同时提升考核指标为

优等品 $\leq 18$ 分/100m<sup>2</sup>，一等品 $\leq 28$ 分/100m<sup>2</sup>和二等品 $\leq 40$ 分/100m<sup>2</sup>。

散布性疵点：按照现贸易要求，考核项目包括包括花纹不符、染色不匀、条花、棉结杂质、深浅细点，要求优等品、一等品不影响外观，二等品影响外观。

增加了注：花纹不符按用户确认样为准。

经检测（见表10），局部性疵点评分数优等品47.3%；一等品52.7%。

散布性疵点全部符合标准要求。

表10 局部性疵点和散布性疵点验证数据

序号	检验数量 (m)	考核指标 单位：分/100 m <sup>2</sup>	局部性疵点	散布性疵点
1	6000	优等品 $\leq 18$ 一等品 $\leq 28$ 二等品 $\leq 40$	优等品 65.0%，一等品 35.0%	不影响外观
2	5500		优等品 45.0%，一等品 55.0%	不影响外观
3	4800		优等品 40.0%，一等品 60.0%	不影响外观
4	5200		优等品 37.5%，一等品 62.5%	不影响外观
5	3600		优等品 62.0%，一等品 38.0%	不影响外观
6	3800		优等品 35.0%，一等品 65.0%	不影响外观
7	4500		优等品 50.5%，一等品 49.5%	不影响外观
8	5500		优等品 48.0%，一等品 52.0%	不影响外观
9	5800		优等品 47.5%，一等品 52.5%	不影响外观
10	3600		优等品 42.0%，一等品 58.0%	不影响外观
11	2500		优等品 38.5%，一等品 61.5%	不影响外观
12	2800		优等品 40.8%，一等品 59.2%	不影响外观

### 3.5.4 局部性疵点评分规定、局部性疵点评分说明、优等品不允许疵点、一等品不允许疵点

原文件内容归入 GB/T 17760《印染布布面疵点检验方法》文件中，本文件予以删除。

### 3.5.5 假开剪的规定

原文件删除了假开剪的补偿条款，其余内容不变。

### 3.6 试验方法、检验规则、包装标志

测试方法、检验规则、包装标志尽可能采用现行的国家、行业标准。

### 3.7 附录 A

附录 A 调整为资料性附录。按照现贸易要求，原文件附录 A：表 A1 加工系数中，原类别一栏由原来的蓬用布、盖用布的分类改为按单位面积质量分四个级别。

加工系数修改说明：

后加工过程中经向始终保持拉伸状态，造成纬向密度加工系数只会 $< 1.000$ ，原标准中纬向密度加工系数出现了 $\geq 1.000$ 的数值，显然与实际不符。

影响幅宽加工系数高低主要因素有：单位面积质量、织物紧度、加工速度、加工温度、布面经向张力等。后加工过程中由于纬向无拉伸，造成纬向在经向张力及受热的作用下，幅宽开始收缩。一般幅宽加工系数与单位面积质量成正比。



经向密度加工系数(c)与幅宽加工系数(b)成反比关系, 既: 经向密度加工系数(c)=1/幅宽加工系数(b)。

本次修订, 各系数值依据实际检测值见表 12, 相应有所调整。加工系数修改后如表 11。

表 11 加工系数

单位面积质量	幅宽加工系数(b)	密度加工系数(c)	
		经 向	纬 向
300 g/m <sup>2</sup> 及以下	0.926	1.080	0.973
300 g/m <sup>2</sup> 以上~400 g/m <sup>2</sup>	0.934	1.071	0.985
400 g/m <sup>2</sup> 以上~500 g/m <sup>2</sup>	0.948	1.055	0.991
500 g/m <sup>2</sup> 以上	0.969	1.032	0.995

表 12 幅宽、密度加工系数测定值

序号	单位面积质量 g/m <sup>2</sup>	成品幅宽实测值/坯布幅宽实测值/加工系计算值	平均值	成品纬向密度实测值/坯布纬向密度实测值/加工系计算值	平均值
2	298	149.0/161.2/0.924 149.5/161.5/0.926 150.0/161.5/0.928	0.926	168.0/172.5/0.975 167.5/172.0/0.974 167.5/172.5/0.971	0.973
平均			0.926		0.973
1	319	150.2/161.0/0.933 150.0/161.3/0.930 149.0/160.6/0.928	0.930	176.0/180.0/0.978 177.5/179.0/0.991 176.0/179.5/0.981	0.983
3	353	149.5/160.4/0.932 150.0/160.4/0.935 151.0/161.7/0.934	0.934	126.0/128.0/0.984 126.5/128.0/0.988 125.5/127.5/0.984	0.985
4	322	149.0/160.2/0.930 150.0/161.6/0.928 150.5/161.3/0.933	0.930	115.0/117.0/0.983 115.5/117.5/0.983 114.5/117.0/0.979	0.982
5	373	150.5/160.4/0.938 150.0/159.7/0.939 149.6/159.8/0.936	0.938	117.0/118.5/0.987 118.0/119.0/0.992 118.5/120.0/0.988	0.989
6	363	150.0/160.4/0.935 150.5/161.5/0.932 151.0/161.5/0.935	0.934	115.0/117.0/0.983 115.5/117.0/0.987 114.5/115.5/0.991	0.987
7	389	150.0/160.1/0.937 149.5/159.9/0.935 149.8/159.5/0.939	0.937	114.5/115.5/0.991 115.5/117.0/0.987 115.5/117.0/0.987	0.988
8	380	151.0/161.3/0.936 150.5/160.8/0.936 149.5/159.9/0.935	0.936	120.0/121.0/0.992 119.0/120.5/0.988 119.5/121.5/0.984	0.988
11	313	149.0/160.2/0.930 150.0/160.6/0.934 149.7/160.5/0.933	0.932	172.0/175.5/0.980 172.0/175.5/0.980 173.0/176.5/0.980	0.980
12	329	149.6/160.0/0.935 150.7/161.0/0.936 150.0/160.4/0.935	0.935	131.0/133.0/0.985 131.5/134.0/0.981 131.5/134.0/0.981	0.982
平均			0.934		0.985
10	496	90.5/95.3/0.950 91.0/96.2/0.946 90.0/95.0/0.947	0.948	92.0/92.5/0.995 92.5/93.5/0.989 92.5/93.5/0.989	0.991
平均			0.948		0.991

9	521	90.0/92.8/0.970 89.8/92.8/0.968 90.0/92.8/0.968	0.969	96.0/96.5/0.995 95.5/96.0/0.995 96.0/96.5/0.995	0.995
平均			0.969		0.995

原附录 A 中经、纬纱平均线密度计算以及厚、薄织物的分类内容不符合现贸易要求，予以删除。

#### 四、产业化情况、推广应用论证和预期达到的经济效果等情况

篷盖用维纶染色防水帆布经纬向使用维纶单纱或多股线，制成的较粗厚机织物，产品比重轻，性能稳定，且具有良好的防水、阻燃、防霉、耐寒、耐热、耐腐蚀、透气性能，使用寿命长，广泛应用于篷盖用布，尤其适合于苫盖粮食、水果等食用货物，近几年拓宽于民用旅游和军品防护的应用范围。常规产品以平纹组织为主（包括平纹、经重平、纬重平、经纬重平）， $29 \times 2/29 \times 2$  320.0/179.0 319g/m<sup>2</sup> 150.0cm； $30 \times 3/30 \times 3$  239.5/128.5 353g/m<sup>2</sup> 150.0cm； $29 \times 3/29 \times 4$  218.0/117.0 363g/m<sup>2</sup> 150.0cm；经重平（ $29 \times 2+29 \times 2$ ）/29×3 201.5/117.0 373g/m<sup>2</sup> 150.0cm；（ $29 \times 3+29 \times 3$ ）/29×6 167.0/97.5 521g/m<sup>2</sup> 90.0cm。每年产量约有 1800 万平方米，年产值约 3 亿元，生产企业主要分布在山东、湖北、浙江、辽宁、江苏、安徽一带。

《篷盖用维纶染色防水帆布》的修订，使文件内容更加适应现贸易要求，为维护贸易往来，提升产品质量以及行业整体产品水平，起到了积极地推进作用。

五、采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况，国内外关键指标对比分析或与测试的国外样品、样机的相关数据对比情况

无。

六、与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性符合现行相关法律、法规。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、标准性质的建议说明

本标准作为推荐性行业标准。

九、贯彻标准的要求和措施建议（包括组织措施、技术措施、过渡办法、实施日期等）

建议发布后六个月贯彻此文件。

十、废止现行相关标准的建议

无。

十一、其它应予说明的事项

无。

起草小组  
2023 年 2 月